



İPLİK EĞİRME OPERATÖRÜ (SEVİYE 2) SINAV ŞARTNAMESİ

1.0. AMAÇ

Adayların İplik Eğirme Operatörü Seviye 2 mesleğinde başarılı olmak için gereken niteliklere sahip ve yeterli olup olmadığını belirlemek ve meslekte yeterliliklerini geçerli ve güvenilir bir belge ile kanıtlamalarına olanak sağlamaktır

1.1. MESLEK TANIMI

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2) iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, iplik eğirme sürecinde üretim öncesi hazırlıkları yapan, yeni partiye makineyi hazırlayan, üretim yapan, üretim sonrası işlemleri yapan, sorumluluğundaki makineleri kontrol eden ve mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

2.0. BİLGİ VE BECERİNİN SINANMASI VE DEĞERLENDİRİLMESİ

2.1 ZORUNLU BİRİMLER VE SINAVLAR

11UY0037-2/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler
11UY0037-2/A2 Kalite Yönetim Sistemi
11UY0037-2/A3 Makine Hazırlık, Takip ve Kontrol İşlemleri

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2) mesleki yeterlilik belgesini almak isteyen aday aşağıdaki tablodaki birimlerin belirtilen sınavlarında başarılı olmak zorundadır.

	T1 (Teorik Sınav)	P1 (Performans Sınavı)
11UY0037-2/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler	✓	✓
11UY0037-2/A2 Kalite Yönetim Sistemi	✓	✓
11UY0037-2/A3 Makine Hazırlık, Takip ve Kontrol İşlemleri	✓	✓

2.1.1 (T1) Teorik Sınav

T1 teorik sınav kapsamında 4 seçenekli çoktan seçmeli test yazılı sınav uygulanmaktadır. Aday tarafından en az %50 başarı sağlanmalıdır. Soru başı ortalama süre 1,5–2 dakika olarak öngörülmektedir. Sınav soruları, teorik sınav kapsamında İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2) ulusal yeterliliğindeki ölçülmesi öngörülen ve Ek A1-2/Ek A2-2/Ek A3-3 'de yer alan başarımların ölçütlerinin T1 ile gösterilen tüm ifadeleri ölçebilecek şekilde tasarlanmıştır.

Zorunlu birimler	Teorik sınav soru sayısı
11UY0037-2/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler	10
11UY0037-2/A2 Kalite Yönetim Sistemi	6
11UY0037-2/A3 Makine Hazırlık, Takip ve Kontrol İşlemleri	30

Yayın Tarihi: 16.04.2018	Değişiklik No/ Tarihi: 00	ŞRT-18
Hazırlayan: Kalite Yönetim Temsilcisi	Onaylayan: Genel Müdür	1/5



İPLİK EĞİRME OPERATÖRÜ (SEVİYE 2) SINAV ŞARTNAMESİ

2.1.2 (P1) Performansa Dayalı Sınav

11UY0037-2/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler

(P1), İplik Eğirme Operatörü Seviye 2 mesleğinde A1 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması gerekir. A1 birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmaz. Bu birime ilişkin performans değerlendirmesi A3 biriminin performansa dayalı sınavı esnasında gerçekleştirilir

11UY0037-2/A2 Kalite Yönetim Sistemi

(P1), İplik Eğirme Operatörü Seviye 2 mesleğinde A1 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması gerekir. A2 birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmaz. Bu birime ilişkin performans değerlendirmesi A3 biriminin performansa dayalı sınavı esnasında gerçekleştirilir.

11UY0037-2/A3 Makine Hazırlık,Takip Kontrol İşlemleri

(P1), İplik Eğirme Operatörü Seviye 2 mesleğinde A3 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir

Aşağıdaki makinelerden istediği birini veya birden fazlasını seçen aday, seçtiği makine veya makinelerden performans sınavında sorumlu olacaktır.

- Ring
- Open-End

2.2. Ölçme ve Değerlendirme

Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarımlar ölçütlerini karşılayacak şekilde ve iki aşamalı olarak uygulanır:

1. Teorik Bilgi Sınavı
2. Performansa Dayalı Uygulama Sınavı (İş yaparken izleme)

Adayın performansa dayalı uygulama sınavına kabul edilebilmesi için teorik bilgi sınavından başarılı olması gerekir.

Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yıl geçemez.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.

Teorik Bilgi Sınavı:

Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Her birimin değerlendirmesi ayrı yapılır.

Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

Performansa Dayalı Sınav:

Yayın Tarihi: 16.04.2018	Değişiklik No/ Tarihi: 00	ŞRT-18
Hazırlayan: Kalite Yönetim Temsilcisi	Onaylayan: Genel Müdür	2/5



İPLİK EĞİRME OPERATÖRÜ (SEVİYE 2) SINAV ŞARTNAMESİ

Uygulama gerçek üretim ortamında veya gerçeğe en yakın benzeri şartları karşılayan ortamda gerçekleştirilir. Birimin gerektirdiği başarımlar ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış kontrol listeleri ve senaryo formatında soru listeleri üzerinde izleme kayıtları tutulur.

Kontrol listeleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır.

Performansa dayalı sınavlar bütünlük olarak gerçekleştirilebilir.

Not: Adayların uygulama sınavlarında iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun davranması beklenir. Buna aykırı hareket edenlerin sınavları derhal kesilir ve uygulama sınavının diğer aşamalarına girmelerine izin verilmez.

2.3. Diğer Şartlar

- 2.4.0 Sınavlarda her soru eşit ağırlıktadır. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp, değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır.
- 2.4.1 Belgelendirmeye hak kazanmak için A grubu zorunlu yeterlilik birimlerinin tamamından başarılı olunması gereklidir.
- 2.4.2 Sınav kurallarını ihlâl eden, etik olmayan davranışlar sergileyen adayların (örn. Kopya çekme, başkası adına sınava girme vb.) sınavı geçersiz sayılır.
- 2.4.3 Sınavlar, genel sınav kurallarına uygun yapılır. Sınavlar esnasında adayların birbirini ile konuşması, yardımlaşması, telefon görüşmesi yapması ve sınav süresince sınav salonu dışına çıkması yasaktır.
- 2.4.4 Yapılan uygulama sınavının tüm detaylarını gösterecek şekilde test parçasının (uygulama sınavı sonunda aday tarafından oluşturulan ürün) görüntüleri alınarak yukarıda belirtilen itiraz süresince SDS4G tarafından muhafaza edilmek üzere Sınav görevlisi tarafından, belgelendirme birimine teslim edilir.
- 2.4.5 Sınavlarda kullanılan her türlü kırtasiye malzemesi SDS4G tarafından sağlanır.
- 2.4.6 Uygulama sınavında kullanılan malzemeler, adayın başvurduğu sınav niteliğine göre SDS4G tarafından temin edilir.

3.0 REFERANSLAR

11UY0037-2 İplik Eğirme Operatörü Seviye 2 sınav uygulamaları ve değerlendirmelerine esas alınan standartlar aşağıda sıralanmaktadır;

09UMS0031-3 İplik Eğirme Operatörü Seviye 3
Ulusal Meslek Standardı

11UY0037-2 İplik Eğirme Operatörü Seviye 2
Ulusal Yeterliliği

Yayın Tarihi: 16.04.2018	Değişiklik No/ Tarihi: 00	ŞRT-18
Hazırlayan: Kalite Yönetim Temsilcisi	Onaylayan: Genel Müdür	3/5



İPLİK EĞİRME OPERATÖRÜ (SEVİYE 2) SINAV ŞARTNAMESİ

4.0 BELGELENDİRME

Sınav sonuçlarına göre, görevlendirilen Karar Verici belgelendirmeye ilişkin kararı verir. Sonuç www.sds4g.com adresli web sitesinden yayınlanır ve ilgiliye bildirilir.

4.1 Adayda Aranılan Şartlar

Sınav başvurularında herhangi bir ön şart bulunmamaktadır.

4.2 Belgelerin Teslimi

Belgeler, belge sahibine imza karşılığı veya belge sahibinin talebi halinde, Başvuru Formundaki adresine posta veya kargo ile gönderilir.

4.3 Belgenin Kaybedilmesi

Belge sahibi, belgesini geçerlilik süresi içinde kaybettiğini ve yeni belge düzenlenmesini dilekçe ile talep eder. Bu talep uygun bulunur ise belge yenileme ücreti alınarak kaybedilen belge bilgilerini içerir yeni bir belge düzenlenir.

4.4 Yeterlilik Belgesinin Geçerlilik Süresi ve Gözetim Sıklığı

Aday, Mesleki Yeterlilik Belgesinin geçerlilik süresi içerisinde bir kez Sınav ve Belgelendirme Kuruluşu tarafından gözetime tabi tutulur. Bu gözetim, ilgili formların adayın çalıştığı iş yeri yetkilisi tarafından düzenlenmesi ve onaylanması ile gerçekleşir.

- 1.Gözetim Formu
- 2.Performans Değerlendirme Formu

4.5 Yeniden Belgelendirme

Belge geçerlilik süresi sonunda ikinci bir gözetim yapılır. Bu gözetimlerde performansları olumlu değerlendirilen kişilerin belgeleri sınava gerek kalmaksızın beş yıl daha uzatılır. İkinci beş yılın sonunda gerekli performans sınavları uygulanarak belge yenilenir.

4.6 BELGENİN ASKIYA ALINMASI, İPTALİ

Belgeli Kişinin, SDS 4G Mesleki yeterlilik belgelendirme sözleşmesi'nde belirtilen kurallar ve Logo/Marka Kullanım Talimatına aykırı bir davranışın tespiti halinde veya gözetim sürecinde, yapılan kontroller sonrasında şartların karşılanmadığı tespit edilirse, belge en fazla 3 ay süre ile askıya alınır.

Belgelendirilmiş kişinin, askıya alma gerekçelerini ortadan kaldırması durumunda, Karar Verici kararı ile belge, belgelendirilmiş kişiye iade edilir.

5.0 İTİRAZ VE ŞİKÂyetLER

Başvuru sahiplerinden, adaylardan, belgelendirilmiş kişilerden ve onların işverenlerinden ve diğer kesimlerden belgelendirme süreci ve kriterleri konusunda itiraz ve şikâyetlerin olması

Yayın Tarihi: 16.04.2018	Değişiklik No/ Tarihi: 00	ŞRT-18
Hazırlayan: Kalite Yönetim Temsilcisi	Onaylayan: Genel Müdür	4/5



İPLİK EĞİRME OPERATÖRÜ (SEVIYE 2) SINAV ŞARTNAMESİ

halinde, itiraz/şikâyet sahibi SDS4G ye veya www.sds4g.com Web sitesinden İtiraz ve Şikâyet Başvuru Formunu doldurur ve imzalayarak (şahsen müracaat yapıldı ise) SDS4G'ye teslim eder veya faks, e-posta vb. ile gönderir.

Yapılan sınava ilişkin, sınavda kullanılan teçhizat ve sınav parçası veya numuneleriyle ilgili itiraz sınav tarihinden itibaren 30 gün içinde yapılmalıdır.

SDS4G'ye yapılan İtiraz ve şikâyetler 30 gün içerisinde sonuçlandırılır. Karar itiraz/şikâyet sahibine bildirilir.

6.0 SINAV DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ

Ölçme ve değerlendirme konusunda bilgili olması gereken değerlendiricilerin aşağıdaki alternatiflerden en az birini sağlıyor olması gerekmektedir.

1. En az 3 yıl iplik üretim işleriyle ilgili deneyim sahibi öğretim üyeleri ile üniversitelerin tekstille ilgili birimlerinden mezun mühendis, eğitmen ve tasarımcı olmak.
2. En az 5 yıl iplik üretim işleriyle ilgili deneyim sahibi meslek yüksek okullarının iplikle ilgili bölümlerinden mezun tekniker olmak.
3. En az 7 yıl iplik üretim işleriyle ilgili deneyim sahibi ve daha önce gerçekleştirilen en az 5 grubun sınavında "yardımcı değerlendirici" olarak görev almış ve değerlendiriciler tarafından yeterliliği onaylanmış meslek liselerinin ilgili bölüm mezunu olmak.

Yayın Tarihi: 16.04.2018	Değişiklik No/ Tarihi: 00	ŞRT-18
Hazırlayan: Kalite Yönetim Temsilcisi	Onaylayan: Genel Müdür	5/5